



Superior Solutions

SOLVENTI

**Da oltre settant'anni prodotti e tecnologie
per l'industria**



COME LEGGERE LA TABELLA

NELLA TABELLA DI SELEZIONE SONO INDICATE:

- La forma fisica del prodotto se liquido (L) o in confezione aerosol (A)
- La base chimica del prodotto
- Il tipo di sporco che il solvente rimuove
- Il sistema di uso raccomandato
- L'indicazione dei materiali sui quali il solvente è sicuro

IL PUNTO DI FIAMMA (FLASH POINT)

Rappresenta la temperatura alla quale, in condizioni normali, la sostanza produce vapori in quantità sufficiente per formare con l'aria una miscela in grado di incendiarsi.

Il punto di fiamma determina la classificazione dei prodotti infiammabili:

- INFIAMMABILE $21^{\circ}\text{C} < \text{PUNTO DI FIAMMA} < 55^{\circ}\text{C}$
- FACILMENTE INFIAMMABILE $\text{PUNTO DI FIAMMA} < 21^{\circ}\text{C}$
- ALTAMENTE INFIAMMABILE $\text{PUNTO DI FIAMMA} < 0^{\circ}\text{C}$

LA VELOCITÀ DI EVAPORAZIONE

Esprime la velocità con la quale i vapori lasciano la fase liquida. Viene espressa confrontando la velocità di evaporazione del solvente in esame con quella di un solvente di riferimento (acetato di butile) per semplicità ed abbreviazione nella tabella la velocità viene indicata:

- **MR** MOLTO RAPIDA • **R** RAPIDA • **ME** MEDIA • **L** LENTA • **ML** MOLTO LENTA

RIGIDITÀ DIELETTRICA

Indica la resistenza al passaggio di corrente, e precisamente il valore massimo dell'intensità di campo elettrico espresso in V/mm oltre il quale si ha la scarica. E' un'indicazione importante per l'uso di solventi nel settore elettrico ed elettronico.

CLASSIFICAZIONE

Sono riportati i simboli e le frasi di rischio secondo la normativa vigente (recepimento da parte del ministero della sanità delle direttive europee riguardanti imballo ed etichettatura dei preparati pericolosi).



T

- R45** Può provocare il cancro
- R60** Può ridurre la fertilità



F / F+

- R10** Infiammabile
- R11** Facilmente infiammabile
- R12** Estremamente infiammabile



Xn

- R20** Nocivo per inalazione
- R20/22** Nocivo per inalazione ed ingestione
- R20/21/22** Nocivo per inalazione, contatto con la pelle e per ingestione
- R40** Possibilità di effetti cancerogeni. Prove insufficienti
- R48** Pericolo di gravi danni per la salute in caso di esposizione prolungata
- R48/20** Pericolo di gravi danni per la salute in caso di esposizione prolungata per inalazione
- R65** Nocivo: può causare danni ai polmoni in caso di ingestione
- R62** Possibile rischio di ridotta fertilità
- R63** Possibile rischio di danni ai bambini non ancora nati
- R68/20/21/22** Nocivo possibilità di effetti irreversibili per inalazione, a contatto con la pelle e per ingestione



N

- R50/53** Altamente tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico
- R51/53** Tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico
- R52/53** Nocivo per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico



Xi

- R36/38** Irritante per gli occhi e per la pelle
- R36** Irritante per gli occhi
- R38** Irritante per la pelle
- R41** Rischi di gravi lesioni oculari
- R43** Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle
- R66** L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle
- R67** L'inalazione dei vapori può provocare sonnolenza e vertigini

Diventa quindi fondamentale poter conoscere la reale pericolosità del solvente e discernere, a parità di simbolo, la frase di rischio meno pericolosa, per esempio un prodotto classificato Xn R65 è da considerarsi decisamente meno pericoloso di un prodotto classificato Xn R40.

IL PROBLEMA

QUALE SOLVENTE?

IL PIU' EFFICACE O IL PIU' SICURO?

Le normative vigenti sulla sicurezza hanno fortemente modificato le abitudini e condizionato le scelte dell'utilizzatore.

Se dovete lavare un pezzo meccanico o sgrassare un quadro elettrico dovete poter scegliere il prodotto più idoneo, e per fare ciò dovete poter comparare vantaggi e svantaggi e conoscere in dettaglio le informazioni determinanti per la sicurezza.

PER INDIRIZZARVI SU TALE SCELTA ABBIAMO SUDDIVISO I SOLVENTI NELLE SEGUENTI CATEGORIE:

► SOLVENTI ALOGENATI

A questa categoria appartengono i clorurati, i bromurati e i fluorurati

CARATTERISTICHE

- ECCELLENTE POTERE SOLVENTE
- RAPIDA EVAPORAZIONE
- BASSA INFIAMMABILITA'
- ALTA TOSSICITA'
- NON LASCIANO RESIDUI

► IDROCARBURI ALIFATICI

Sono paraffine a volte miscelate con frazioni aromatiche per aumentarne il potere solvente

CARATTERISTICHE

- DISCRETO POTERE SOLVENTE
- VELOCITA' DI EVAPORAZIONE E INFIAMMABILITA' DIPENDENTI DAL TIPO DI FRAZIONE PARAFFINICA
- BASSA TOSSICITA'

► SOLVENTI NATURALI

A questa categoria appartengono prodotti a base di terpeni e soia

CARATTERISTICHE

- DISCRETO POTERE SOLVENTE
- BASSA VELOCITA' DI EVAPORAZIONE
- EMULSIONABILI IN ACQUA
- BASSA TOSSICITA'
- SCARSA INFIAMMABILITA'

► MISCELE

Sono prodotti composti da solventi di natura diversa

CARATTERISTICHE

- DIPENDENTI DALLA COMPOSIZIONE DELLA MISCELA

PERCHÈ AFFIDARSI ALLA SOLUZIONE ZEP

PER LA SUA COMPLETEZZA

- Affrontiamo il problema nella sua globalità
- Offriamo soluzioni tecniche semplici e sicure per impianti di tutte le dimensioni
- Istruiamo gli operatori in modo costante e qualificato
- Assistiamo i nostri clienti con personale tecnico commerciale di alta qualità

LA SOLUZIONE ZEP

PRODOTTO		BASE	PROPRIETÀ				RIMUOVE			USO				COMPATIBILE CON		CLASSIFICAZIONE	
ASPETTO			Velocità evaporazione	Punto fiamma (°C)	Rigidità dielettrica(V/mm)*	Dilubile in acqua	Olio grasso/sporco	Residui carboniosi	Vernici/inchiodati	Vache immersione	Vasche agitazione	DYNA CLEAN	Manuale	Metalli	Plastiche		
GREEN SOLV	L	MISCELE	L	35	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	--	R10
SOL DEGREASER	L	MISCELE	L	>61	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	C	R35
SOL DEGREASER PLUS	L	MISCELE	L	65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	C	R35
DYNA 200	L	SOLVENTI ALIFATICI	ML	100	24000	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	Xn	R65 R66
DYNA BLU 400	L	SOLVENTI ALIFATICI	ML	62		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	Xn	R65 R66
DYNA 143	L	SOLVENTI ALIFATICI	L	63	51000	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	Xn	R65 R66
DYNA 400 FG	L	SOLVENTI ALIFATICI	L	78		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	Xn	R65 R66
DYNA 680 T2	L	SOLVENTI ALIFATICI	L	66	65000	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	Xn	R65 R66
DYNA SD	L	SOLVENTI ALIFATICI	L	78	25000	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	Xn	R65 R66
ID ORANGE AERO	A	SOLVENTI ALIFATICI	ME	11		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	F+	
SOL 400 (KH)	L	SOLVENTI ALIFATICI	ME	56		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	Xn	R53 R65 R66
DYNA 30	L	SOLVENTI ALIFATICI	R	29		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	Xn	R10 R65 R66 R67
DYNA RED	L	SOLVENTI ALIFATICI	R	-4		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	Xn F N	R11 R38 R50/53 R65 R67
KAMPAS 700	L	SOLVENTI ALIFATICI+ETER	R	43		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	Xn	R10 R65 R66
SOL 800	L	SOLVENTI ALIFATICI+ETER+NAT	R	42		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	Xn N	R10 R38 R43 R51/53 R65
SOLARE 730	L	SOLVENTI ALIFATICI+ETER+NAT	MR	34		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	Xn	R10 R36 R43 R52/53 R65 R67
BRAKE WASH NEW	L	SOLVENTI ALIFATICI	MR	-4	19000	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	F+ Xi N	R38 R50/53 R67
ID RED AERO NEW	A	SOLVENTI ALIFATICI	MR	-4		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	F+ Xi N	R38 R50/53 R67
XT 4990	L	SOLVENTI AROMATICI	L	>63		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	Xn N	R36/38 R51/53 R65 R67
SOL 22	A	SOLVENTI ALOGENATI	R	NO	30000	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	--	NESSUNA FRASE R
SOL 36	A	SOLVENTI ALOGENATI	R	NO	30000	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	--	NESSUNA FRASE R
CHOKE CARB. CLEANER NEW	L	SOLVENTI ALOGENATI	MR	11		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	F+ Xn	R20/21 R36/38 R52/53
PROPISOLV	L	SOLVENTI ALOGENATI	MR	NO		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	T	R36/37/38 R43 R48/20 R60 R63 R67
SOL 2700 NC	L	SOLVENTI ALOGENATI	MR	NO		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	T	R36/37/38 R43 R48/20 R60 R63 R67
AQUA SOJA	L	SOLVENTI NATURALI	L	NO		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	--	NESSUNA FRASE R
BIG ORANGE	L	SOLVENTI NATURALI	L	46		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	Xi N	R10 R36/38 R43 R50/53
SOJA RESPONSE	L	SOLVENTI NATURALI	L	-97		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	--	NESSUNA FRASE R
SOJA RESPONSE AERO	A	SOLVENTI NATURALI	L	NO		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	F+	
BIG ORANGE AERO NEW	A	SOLVENTI NATURALI+ETER	L	-20		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	F+ Xi N	R36/38 R43 R50/53
BIG ORANGE E	L	SOLVENTI NATURALI+ETER	L	64		*	*	*	*	*	*	*	*	*	1	Xi N	R36/38 R43 R50/53

NB: La normativa vigente è sottoposta a continui aggiornamenti, quindi le indicazioni sono da considerarsi valide alla data della stesura della brochure (maggio 2011)

*Per applicazioni su componenti elettrici si consiglia di disconnettere sempre le apparecchiature

(1) Effettuare un test su una parte della superficie prima di raccomandarne l'uso

A più di settant'anni dalla sua fondazione, Zep è una realtà industriale di livello mondiale. Presente nei cinque continenti, Zep serve 1.000.000 di clienti grazie a una capillare rete commerciale.

Ogni anno Zep investe nella ricerca di nuovi prodotti e nella progettazione di attrezzature all'avanguardia garantendo risultati, sicurezza per l'uso e rispetto dell'ambiente.

L'organizzazione Zep assicura un servizio di consulenza e assistenza altamente qualificato ai propri clienti, i quali trovano la più appropriata risposta a ogni problema di manutenzione e igiene.



INDUSTRY

Ausiliari chimici
per la manutenzione industriale
Prodotti e sistemi per la manutenzione
di circuiti chiusi, torri di raffreddamento
e generatori di vapore

WATER TREATMENT

Igiene e sanificazione
nell'industria alimentare, HACCP

FOOD & BEVERAGE

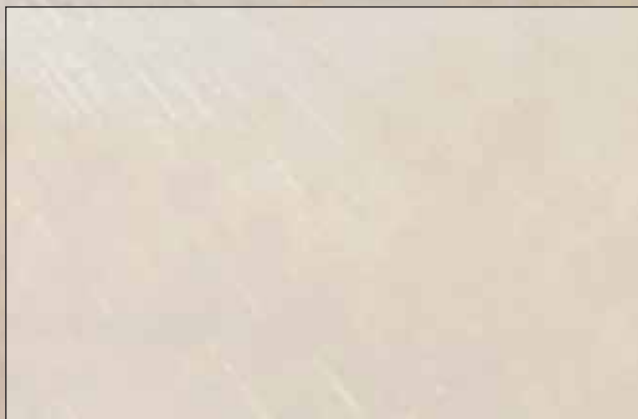
Prodotti e sistemi per l'igiene
di alberghi, comunità e ristoranti

INSTITUTIONAL

Detergenza e manutenzione
nelle applicazioni professionali

PROFESSIONAL CLEANING & MAINTENANCE

CARTA & PULITORI



ZEP ITALIA S.r.l. Via Nettunense, Km 25,000 - 04011 APRILIA (LT) - ITALIA
Numero Verde Commerciale 800.016.918 • Numero Verde Tecnico 800.579.185
Tel. +39 06 926691 • Fax +39 06 92747061 - 9271864 • www.zepitalia.it • info@zepitalia.it

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



N° 206982